

株式会社エフィ

工場見学 勉強資料

2026.08.26 (水)

株式会社後藤産業 福岡第一オフサイトセンター (志免町)

当社で検討したユニットの「実物」を見学



ユニット化 4 つのメリット

01 ユニット化工法の基礎

この 4 つが、そのまま「図面で守るべきこと」になります

1

工期短縮・
作業効率化

一括揚重が可能。搬入の調整労務と時間が減り、現地施工と同時進行できる。負担軽減で試運転調整に時間を割ける。

2

品質・
安全向上

環境の整った工場内作業。天候・他工事に左右されず、高所などの危険作業が軽減。夏場の屋上施工数削減は熱中症対策にも有効。

3

省スペース化

冷媒配管・電源配線・ドレン配管を架台内部に収めるため、ラックや支持架台が減る。メンテナンスの確保も容易に。

4

環境配慮

段ボール・木枠・ビニールを工場で取り外して出荷。現場の廃材処理が減り飛散防止にも有効。資材保管スペースも減る。

図面を描くときは「工場で作りやすいか」＋「現場で組みやすいか」の両方を同時に考える。

✓ 一括揚重できる形か

吊り点・重心・重量が図面で示しているか

✓ 分割して運べる形か

トラック幅・搬入経路・揚重機的能力に収まるか

✓ 後で触れる形か

ポンプ・弁・計器のメンテナンススペースが残っているか



ユニット化フローと、エフィの位置

計画段階から現場へのお渡しまでワンストップ。その中の「図面」をエフィが担う

01 ユニット化工法の基礎

ユニット化フロー

1

計画・検討

ユニット化の効果を最大限に発揮するための機器配置や基礎配置、配管ルートを計画段階より検討、提案いたします。ユニット構成や重量、搬入方法など早期段階で方針を決定します。



3

製作・確認

製作ご承認後、架台製作・機器組み込み、配管・配線作業を当社作業区分にて行います。工場への作業員派遣の必要はございません。耐圧試験等を行なったのち複数名にて出荷前確認を行います。



2

図面・資料作成

当社の担当者により全体プロット図、ユニット単体図などをTfas、Rebroにて作成いたします。鋼材強度計算書や耐震計算書など要求事項に沿って提出を行います。



4

出荷・搬入

搬入据付に関する資料作成も行います。搬入用治具は原則貸出いたしますがユニット形状によっては一部例外もございます。必要であれば当社協力会社による搬入作業の請負も可能です。



計画段階から現場へのユニットお渡しまでワンストップでお任せいただけます

ユニット化フロー（後藤産業 ユニット資料より）

① 計画・検討 / ② 図面・資料作成

機器配置・基礎配置・配管ルートを計画段階から検討・提案。**ユニット構成・重量・搬入方法**を早い段階で決める。全体プロット図・ユニット単体図を**Tfas / Rebro**で作図し、鋼材強度計算書・耐震計算書も提出。**エフィが検討図・承認図・製作図を描いているのは、ここ。**

③ 製作・確認 / ④ 出荷・搬入

製作ご承認後、架台製作・機器組み込み・配管・配線を実施。**耐圧試験**等を行なったのち複数名で**出荷前確認**。搬入据付資料の作成、搬入用治具の貸出まで対応。

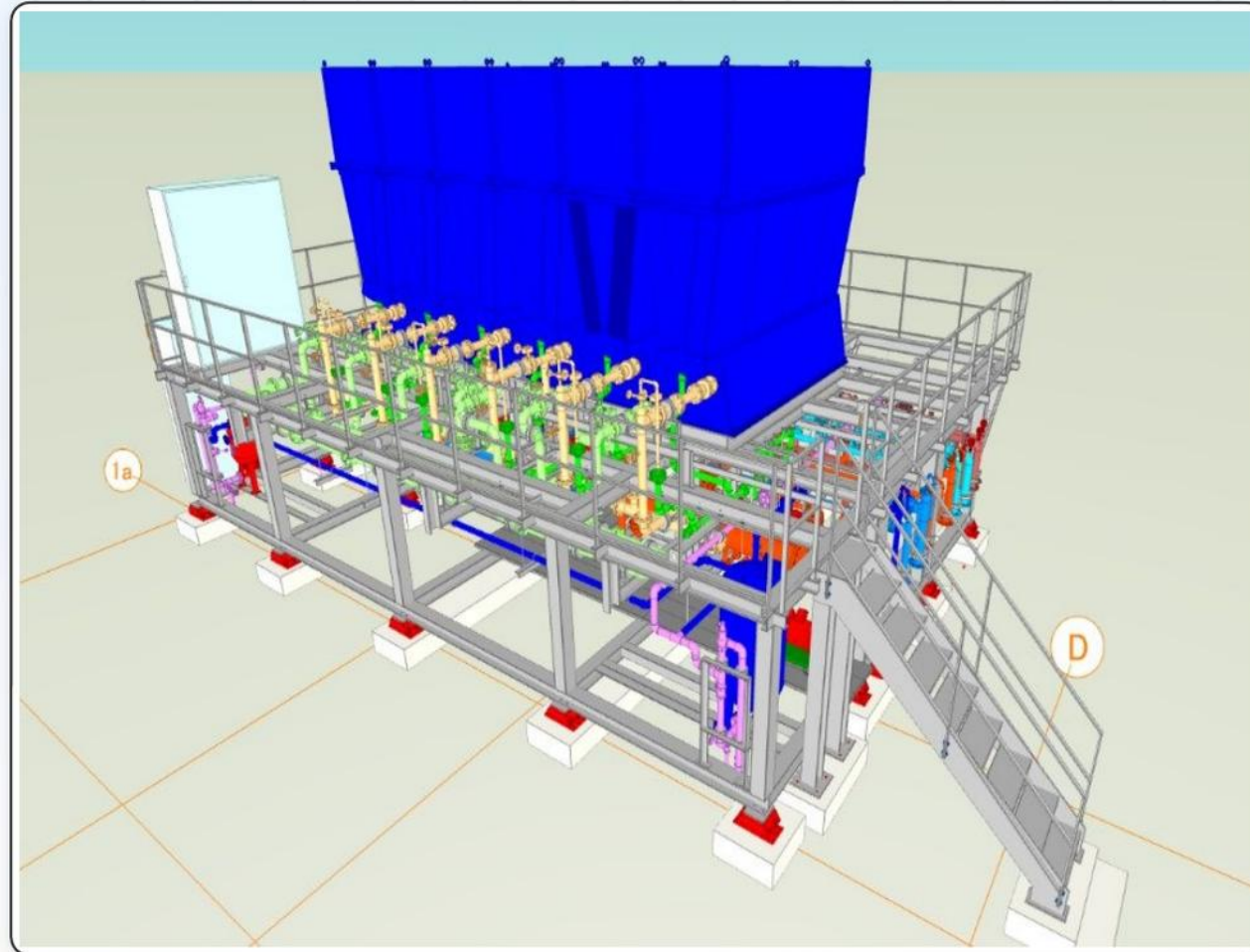
製作図は★超重要
見やすい、作りやすい図面を。



チラーユニット 全体像

02 チラーユニット

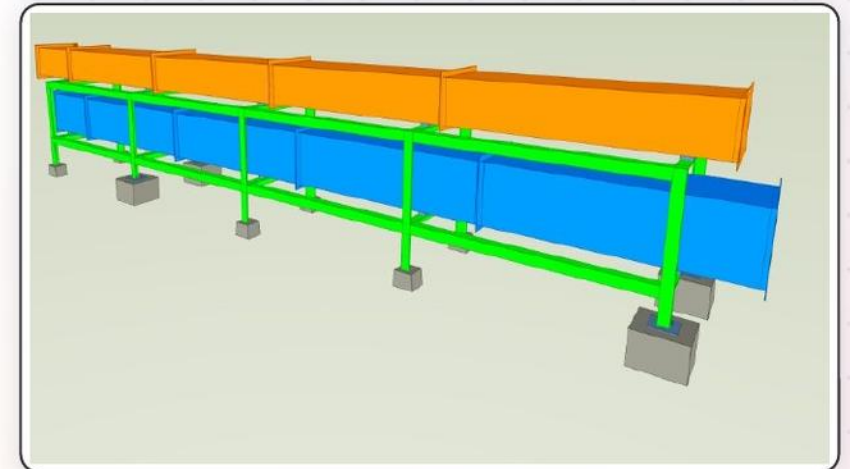
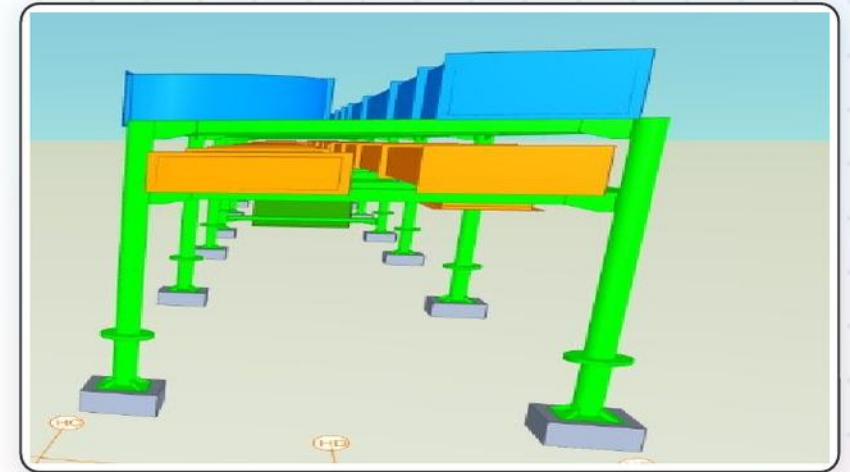
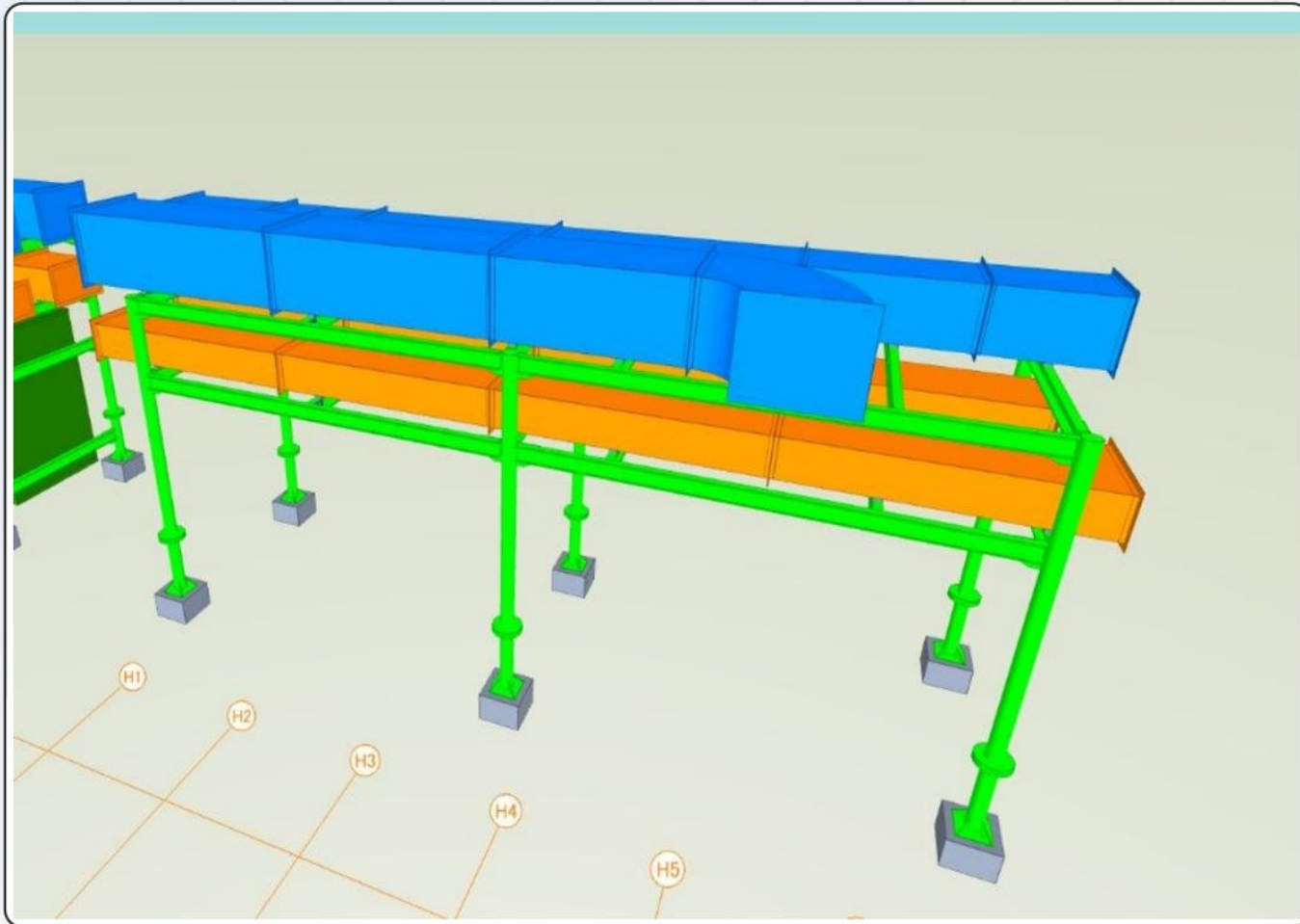
10,000L × 7,450W。2 層構造 ー 下段が配管・ポンプ層、上段がチラー架台



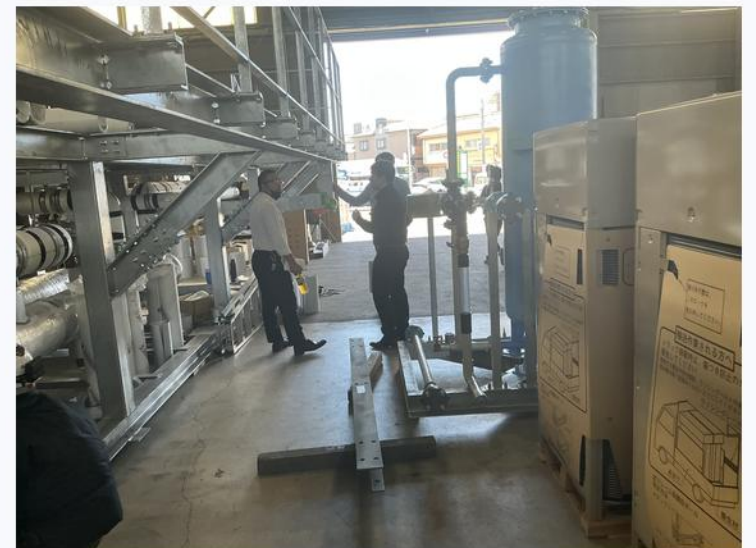
ダクトユニット Rebro CG

SOA（青）と RA（オレンジ）を上下 2 段。緑の架台が全部を受けている

04 ダクトユニット



当日の様子



当日の様子





見て、はじめて分かること

「図面上は成立している」と「現場で使える」は違う。

自分の引いた線が、何百キロもある鋼材になって目の前にある。
この感覚は、画面の前だけでは絶対に得られません。

貴重な機会をいただいた株式会社後藤産業の皆さまに、御礼申し上げます。